

Jakość i wysoka wartość innowacyjnych produktów

MATERIAŁY I KOMPONENTY | Niezawodne rozwiązania Italcolor do produkcji mebli

Na wysoką jakość i optymalny czas produkcji mebli składają się technologia, jakość użytych surowców i kontrola procesu produkcyjnego.

Odpowiednio dobrane materiały i komponenty w procesie produkcji mebli pozwalają zaoszczędzić czas, a także skrócić, a niejednokrotnie wyeliminować zbędne czynności w procesie technologicznym, optymalizując tym samym cały proces produkcji. Nie bez znaczenia dla producentów jest jakość oraz gwarancja dobieranych surowców, która zapewnia bezpieczeństwo produktu. Firma Italcolor proponuje kompleksowe rozwiązania dla przemysłu meblarskiego. W swojej ofercie posiada materiały i surowce niezbędne na każdym etapie produkcji.

Italcolor umacnia swoją pozycję rynkową. Potwierdzeniem takiej polityki jest tworzenie marek własnych i pełna odpowiedzialność za jakość oferowanych produktów.

Dobór materiałów i surowców w poszczególnych grupach odbywa się na podstawie kryteriów ekonomicznych, w granicach obowiązujących norm i przepisów. Spółka współpracuje również z wieloma doświadczonymi producentami materiałów i komponentów, zwracając przede wszystkim szczególną uwagę na jakość oferowanych produktów. Taka polityka i zasady tworzą kompleksową ofertę dla aktualnych i potencjalnych klientów naszej firmy.

Innowacyjny nasyp

Dostępna w ofercie Italcolor marka ISAND to znane już rodzimym producentom specjalistyczne produkty ściernopolskie z jednostopniowym systemem polerskim One Step Only, papier ścierny na roli z gąbką o przedłużonej żywotności (od 30 do 50 proc.) i elastycznym podłożu, w granulacjach od P80 do P1500, gąbki polerskie o różnej miękkości i porowatości, gąbki fazowane do polerowania na „zimno”, gąbka typu „Spider”, która jest w stanie usunąć grube rysy

i nabłyszczyc element, spełniając tym samym rolę trzech różnych produktów.

Dział Materiałów Ściernych wzbogacił swoją ofertę o nowe materiały ściernie firmy Levorato o całkowicie nowatorskim sposobie obrabiania powierzchni. Materiały te posiadają innowacyjny, opatentowany przez Levorato, rodzaj nasypu, który umożliwia odprowadzanie pyłu ze szlifowanej powierzchni w sposób ciągły, co poprawia sposób jej wykończenia przy zachowaniu stałej, jakości.

Do trudnych gatunków oklein

Marka INCOLL to kleje o najwyższym światowym standardzie, charakteryzujące się jednocześnie najlepszą relacją jakości do ceny. Dzięki swojej innowacyjności dają możliwość przeprowadzania procesu oklejania w sposób prosty i pozabawiony problemów.

Grupę produktów do okleinowania przemysłowego otwiera klej SUPRAVIL D3 PLUS, który charakteryzuje się klasą wodoodporności D3. Jest to klej na bazie wodnej dyspersji poliocianu winylu o bardzo wysokiej odporności termicznej, który po usieciowaniu tworzy bezbarwną spoinę. Supravil D3 Plus posiada bardzo dobry chwyt początkowy i szybko osiąga wytrzymałość końcową. Przeznaczony jest do klejenia płyt wielowarstwowych, MDF, laminatów, sklejek czy płyt wiórowych zarówno na gorąco, jak i na zimno, o średnio szybkim czasie schnięcia. Podwyższone pH kleju oraz specjalnie dobrana lepkość powodują, iż jest on polecany do klejenia trudnych gatunków oklein.

Oklejanie na gorąco

Dla klejeń na gorąco lub za pomocą wysokich częstotliwości opracowany został SUPRADUR 3003. Jest to termoutwardzalny klej mocznikowy w proszku, o średniej reaktywności. Charakteryzuje go niska zawartość formaldehydów w klasie E1 oraz dość duża czystość i niska zawartość wypełniaczy. Żywica ta jest idealna do fornirowania. Jest łatwa do szlifowania i poddaje się barwieniu.

Do fornirowania wszystkich rodzajów fornirowanych przeznaczony jest SUPRADUR 101 STANDARD ze specjalnie opracowaną formułą do klejenia na gorąco.

Wyróżnia się niską zawartością formaldehydów w klasie E1. Klej ten łatwo miesza się z wodą i daje bardzo twardą spoinę. Charakteryzuje się bardzo słabym przebijaniem.

SUPRADUR 102 RAPID jest specjalnie opracowany do bardzo szybkiego oklejania foliami, papierami i fornirowaniem. Szczególną cechą tego kleju jest mikrosplenienie powstałe podczas sieciowania w wysokiej temperaturze, które powoduje słabe zużycie frezów i pił podczas cięcia i formatowania. Tam, gdzie zastosowanie wysokiej temperatury jest niemożliwe ze względów technicznych, polecany jest klej SUPRADUR 103 SPECIAL, którego receptura została opracowana specjalnie do prasowania na zimno.

43 wzory oklein i obrzeży

Kolejną z marek własnych firmy jest Venital. Jest to kolekcja oklein i obrzeży naturalnych modyfikowanych o wymiarach 2,8 x 0,7 m, uzupełniona o pasujące do nich obrzeża bezkońcowe na flizelinie lub kleju. Dostępne są 43 wzory – od ponadczasowej Sosny prostostojącej, awangardowego czarno-białego Harlequina po egzotyczny Palisander pasiak i najnowszy trend w meblarstwie – Dąb jumbo flader.

Produkty znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle, dając przede wszystkim gwarancję jakości i powtarzalności wzorów. Fenomen oklein z tej grupy produktów polega na szerokich możliwościach tworzenia ciekawych wzorów tradycyjnych i niekonwencjonalnych, pozostawiając ten surowiec zawsze surowcem naturalnym. Pomimo ciągłych dążeń producentów laminatów do kopionania najbardziej pożądanych i popularnych wzorów i gatunków drewna, okleina naturalna modyfikowana jest jednym z najszlachetniejszych surowców. Efekt wizualny, jak również kontakt bezpośredni z tak szlachetnym surowcem, jakim jest okleina naturalna modyfikowana sprawiają, że nie da się jej zastąpić żadnym substytutem.

Lakiery do aplikacji natryskowej

Firma Italcolor od wielu lat proponuje gotowe rozwiązania do ochrony i dekoracji drewna dedykowane przemysłowi stolarskiemu. Nieustannie poszukuje i wzbogaca swoją ofertę o nowatorskie produkty zgodne z najnowszymi światowymi trendami oraz technologią. W ofercie znajdują się m.in. lakiery, bejce, emalie do drewna, efekty specjalne, impregnaty, lakierobejce oraz oleje. Wymienione grupy produktów to produkty zarówno włoskiej firmy ICA, jak również marek własnych – VERNICOLOR, COLORWOOD i COLORIT DREWNO. Produkty te dzięki zawartości wysokiej jakości żywic oraz pigmentów pozwalają osiągnąć głęboki szlachetny kolor, zachowując jednocześnie jego naturalny wygląd.

Nowością proponowaną przez Italcolor jest gama specjalistycznych dwuskładnikowych wodorocieczalnych



Na powierzchni pokrytej lakierem SOFTTOUCH uzyskuje się efekt naturalnego drewna.

lakiery nawierzchniowych produkowanych przez włoską Grupę ICA. Są to lakiery bezbarwne o matowości 5 gloss z linii IRIDEA – SOFTTOUCH oraz NATURALTOUCH. Oba lakiery przeznaczone są do aplikacji natryskowej.

Lakier SOFTTOUCH nadaje lakierowanej powierzchni aksamitne, miłe w dotyku wykończenie, nawet przy nałożeniu jednej warstwy na surowe, odpowiednio przygotowane drewno. Aplikacja lakieru z serii NATURALTOUCH spowoduje, iż na lakierowanej powierzchni uzyska się efekt naturalnego drewna. Posiada on właściwości antyrefleksyjne.

Lakiery te przeznaczone są do mebli oraz wszelkich powierzchni drewnianych występujących we wnętrzach. Charakteryzują się bardzo dużą odpornością chemiczną oraz odpornością na zarysowania. Warto również podkreślić, iż oba lakiery – SOFTTOUCH oraz

43

→ wzory oklein i obrzeży obejmuje kolekcja Venital

NATURALTOUCH charakteryzują się rzadko spotykaną w przypadku produktów o głębokim macie odpornością na wyblaszczanie. Jest to niezmiernie ważne w przypadku wykorzystywania tych produktów do wykańczania ciemnych powierzchni, którym dają dodatkową cechę odporności, dzięki zastosowaniu wysokiej jakości składników, lakier jest niezwykle odporny na żółknięcie. ●

Artykuł promocyjny

REKLAMA

SIEĆ DYSTRYBUCJI NA: WWW.ITALCOLOR.PL

KOMPLEKSOWE ROZWIĄZANIA DLA PRZEMYSŁU

| | |
|---|---|
| ● LAKIERY, EMALIE, EFEKTY SPECJALNE | ● OKLEINY I OBRZEŻA NATURALNE - MODYFIKOWANE |
| ● PRODUKTY DO OCHRONY, PIELĘGNACJI I DEKORACJI DREWNA | ● NARZĘDZIA I ELEKTRONARZĘDZIA DO OBRÓBK DREWNA |
| ● KLEJE PRZEMYSŁOWE | ● URZĄDZENIA LAKIERNICZE |
| ● MATERIAŁY SZLIFIERSKO - POLERSKIE | ● AKCESORIA MEBLOWE |

Firma Italcolor w swojej ofercie posiada materiały i surowce niezbędne na każdym etapie produkcji mebli.

