



LAKIERY UV DO WNĘTRZ

TECHNOLOGIA I TRWAŁY ROZWÓJ

LAKIERY UV DO WNĘTRZ
TECHNOLOGIA I TRWAŁY ROZWÓJ



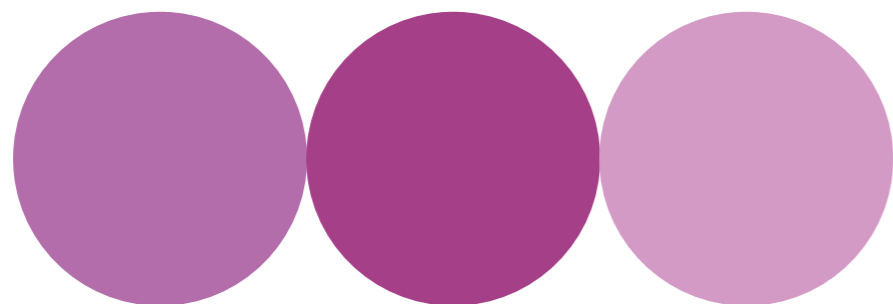
SPECJALIZACJA I DOSTOSOWYWANIE DO INDYWIDUALNYCH POTRZEB KLIENTÓW

Laboratorium badawczo-rozwojowe Grupy ICA prowadzi nieustanne prace nad produktami i rozwiązaniami, które mogą **polepszyć właściwości drewnianych wyrobów produkowanych przez jej klientów** [drzwi, okna, meble modułowe, panele podłogowe itd.] po to, by **podkreślić rangę ich stylu, kreatywności, dizajnu i wysokiej jakości**.

Nieustanne poszukiwania nowoczesnych rozwiązań technicznych i współpraca z wiodącymi producentami systemów malarskich umożliwiły Grupie ICA opracowanie **akrylowych, poliestrowych i poliakrylowych lakierów UV**, które są w stanie przejść najbardziej rygorystyczne testy aplikacyjne i pomiarowe. Produkty te spełniają konkretne wymogi **jakości, wydajności i zmniejszenia emisji rozpuszczalników do atmosfery**.

W wyniku doświadczeń w dziedzinie farb wodnorozcieńczalnych, zdobywanych już na początku lat 80, w roku 2000 laboratorium Badań i Rozwoju Grupy ICA rzuciło rynkowi lakierniczemu nowe wyzwanie: opracowało bowiem pierwsze **wodnorozcieńczalne produkty, które utwardzane są za pomocą lamp UV**. Dziś, po upływie ponad dziesięciu lat, Grupa ICA zatrudnia zespół naukowców, którzy zajmują się wyłącznie tym rodzajem produktów.

Technicy Grupy ICA testują **zgodność technologii UV** z innowacyjnymi preparatami, które można nakładać również na **papier, plastik i szkło**; ich celem jest uzyskanie doskonałej wydajności także w przypadku podkładów innych niż drewno.





KOLORY I EFEKTY

Produkty Grupy ICA stały się punktem odniesienia w lakierowaniu drewna ze względu na bogatą gamę oferowanych **rozwiązań kolorystycznych**.

Pigmentowane produkty UV mają bowiem przeróżne barwy [od odcieni pastelowych do tonów mocnych] i różnorodne efekty [piaskowy, matowy, błyszczący i metaliczny], co gwarantuje ich **wszeczhronność i stwarza duże możliwości dostosowywania do indywidualnych potrzeb**.

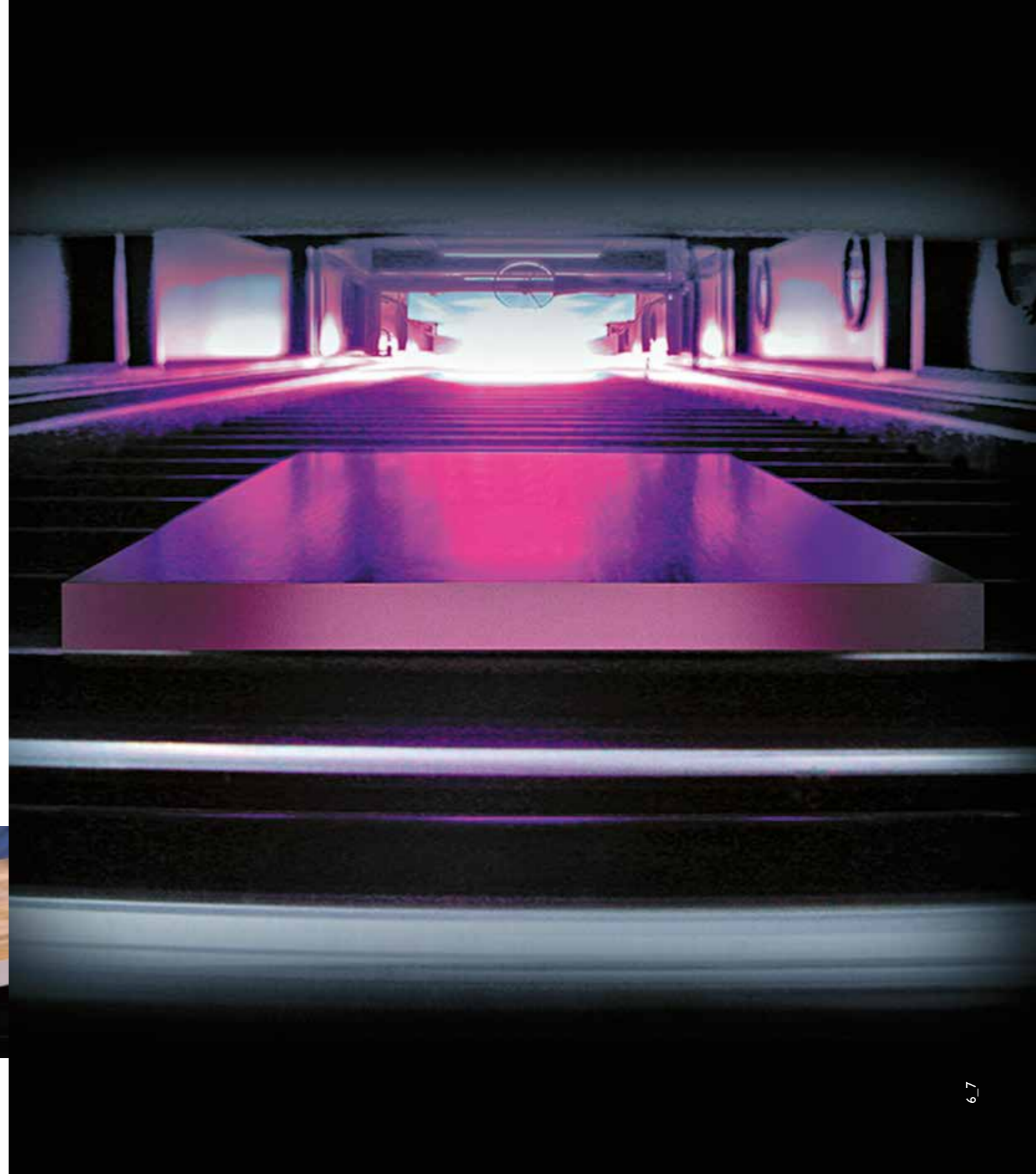
System barwienia ICA COLOR został stworzony specjalnie po to, aby zapewnić klientom oprzyrządowanie, oprogramowanie i wiedzę, dzięki którym mogą oni uzyskać w sposób prosty i autonomiczny dowolny kolor zarówno w wersji przezroczystej, jak i kryjącej.



ŚWIETNE WŁAŚCIWOŚCI CHEMICZNO-FIZYCZNE I APLIKACYJNE

W **laboratorium Badań i Rozwoju** Grupy ICA wydzielony jest odrębny obszar, w którym produkty testowane są pod względem właściwości aplikacyjnych. Wyposażony on jest w różnego rodzaju instalacje do lakierowania drewna. Dostępne urządzenia pozwalają nie tylko sprawdzić zachowanie nowych preparatów w różnych warunkach aplikacyjnych, ale wręcz symulować pełne cykle lakiernicze przy zachowaniu rzeczywistych czasów i warunków. Dzięki temu również nasi klienci mogą kompleksowo ocenić właściwości oferowanych im produktów.

Kolejny odrębny obszar laboratorium przeznaczony jest do wykonywania testów fizyczno-chemicznych po nałożeniu lakierów na wyroby. Badania te wykonywane są na pomalowanych powierzchniach zarówno w fazie eksperymentalnej, jak i na specjalne życzenie klienta; w ten sposób możemy szczegółowo zbadać właściwości techniczne wyrobu i zaproponować najbardziej innowacyjne i skuteczne rozwiązania.





TEST PRZCZEPNOŚCI

- Badanie przyczepności metodą siatki nacięć (cross cut test) [UNI EN 2409/07]
- Badanie odporności na odrywanie [UNI 9240]

TESTY ODPORNOŚCI FIZYCZNO-CHEMICZNEJ

- Test odporności na działanie zimnych płynów [UNI EN 12720]
- Test twardości wykonywany ołówkiem [UNI 10782]
- Test odporności na światło [UNI EN 15187]
- Test odporności na przywieranie brudu [UNI 9300]
- Test odporności na zarysowania [UNI 15186]
- Test odporności na ciepło suche i ciepło wilgotne [UNI EN 12721 – UNI EN 12722]
- Test odporności powierzchni na ścieranie [UNI EN 15185]

TESTY KLIMATYCZNE

- Test odporności na wilgoć [Metoda wewnętrzna]
- Test cold-check [UNI 9429/89]

TEST REAKCJI NA OGIEN

- Klasyfikacja reakcji na ogień wyrobów i elementów budowlanych [standardy europejskie UNI EN 13501-1:2009, metoda badania EN ISO 9239-1]

TEST EMISJI WEWNĄTRZ

- Oznaczanie emisji lotnych związków organicznych z produktów budowlanych i wykończeniowych [metoda badania w komorze testowej emisji UNI EN ISO 16000-9]



GAMA PRODUKTÓW

POLIESTRÓWE I AKRYLOWE LAKIERY UV

Poliestrowe i poliakrylowe lakiery UV są powszechnie stosowane przy malowaniu płaskich paneli nie tylko ze względu na niskie koszty; produkty te cechują się bowiem także wysoką reaktywnością odpowiednią do dużych prędkości linii lakierniczych i dobrym efektem wykończeniowym. Ich skład opiera się na nienasyconych żywicach poliestrowych rozpuszczanych w styrenie, który działa jako rozpuszczalnik, a jednocześnie reaguje z żywicą, przyczyniając się do określenia całkowitej suchej masy farby. Lakiery poliakrylowe łączą cechy produktów poliestrowych i akrylowych i zapewniają doskonały stosunek ceny i wydajności.

Zastosowania: płaskie powierzchnie ze sklejki, litego drewna, płyty MDF, płyty wiórowej, papier melaminowy i papier dekoracyjny.

AKRYLOWE LAKIERY UV

Akrylowe lakiery UV charakteryzują się mniejszym wpływem na środowisko niż lakiery poliestrowe UV, ponieważ zawarte w nich monomery odznaczają się znacznie niższą lotnością w porównaniu do styrenu obecnego w produktach poliestrowych UV; można zatem je zaliczyć do produktów o 100% masie suchej. Mają doskonałą elastyczność, przyczepność i odporność na czynniki fizyczno-chemiczne. Ponadto, dzięki zastosowaniu specjalnych primerów, pozwalają rozwiązać typowe niedogodności dotyczące żywicznego drewna i problem przyczepności do trudnych podłoży, takich jak papier melaminowy, tworzywa sztuczne i szkło. Produkty te zostały opracowane specjalnie do lakierowania profili i ram, z uwagi na swoją wysoką reaktywność i spełniają typowe dla tej branży wymagania obróbki przy wysokich prędkościach transportowych.

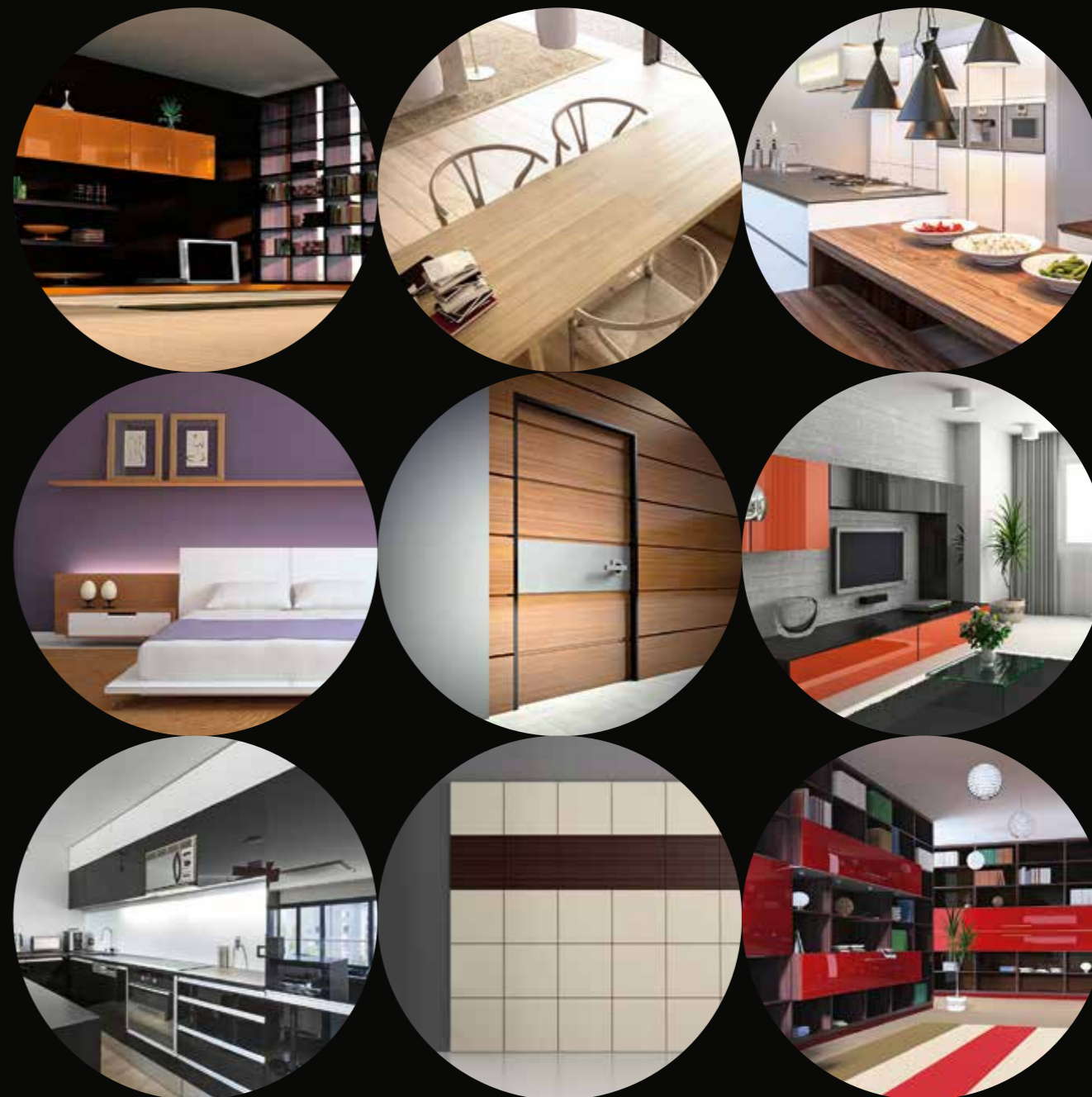
Zastosowania: płaskie i trójwymiarowe powierzchnie ze sklejki, litego drewna, płyty MDF, płyty wiórowej, papier melaminowy i papier dekoracyjny, metal, tworzywa sztuczne i szkło.

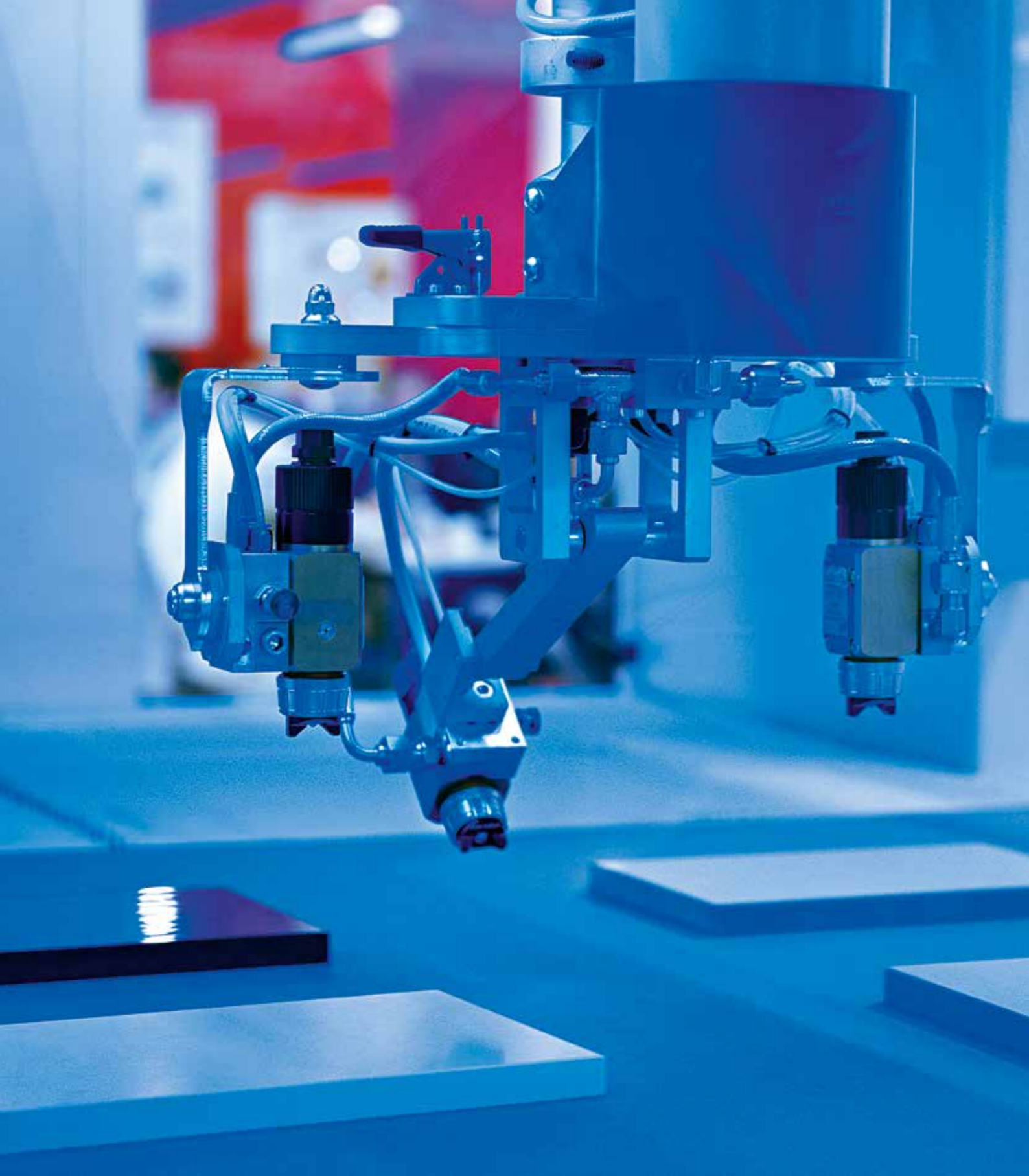
WODNOROZCIEŃCZALNE LAKIERY UV

Wodnorozcieńczalne lakiery UV mogą być uważane pod względem estetycznym za produkty równoważne do tradycyjnych farb akrylowych lub poliuretanowych. W przypadku produktów pigmentowanych możemy uzyskać każdą barwę, bez żadnych ograniczeń w odcieniu, zapewniając jednocześnie świetne krycie i odporność na światło, pokonując przy tym wszelkie słabości typowe dla poliestrowych i akrylowych lakierów UV.

Ze względu na sposób suszenia wodnorozcieńczalne lakiery UV mogą być również stosowane do powlekania przedmiotów trójwymiarowych. Prócz tego, w razie potrzeby, można także wykonywać cykle lakiernicze mieszane, stosując akrylowe podkłady UV i wodnorozcieńczalne produkty wykończeniowe, które dodatkowo podkreślają mocne strony tych dwóch rodzajów technologii.

Zastosowania: płaskie i trójwymiarowe powierzchnie ze sklejki, litego drewna, płyty MDF, papier melaminowy i papier dekoracyjny, tworzywa sztuczne i szkło.





PRIMERY I IZOLATORY

Zadaniem primerów jest zapewnienie maksymalnego przylegania do podłoża, a także odporności na nakładanie kolejnych warstw lakierów. Produkty izolujące, nakładane za pomocą wałka, zostały opracowane w celu poprawienia przyczepności do sklejki i litego drewna zawierającego substancje oleiste.

- Poliesterowe primery UV przezroczyste
- Akrylowe primery UV przezroczyste i pigmentowane
- Wodnorozcieńczalne primery i izolatory UV przezroczyste

LAKIERY PODKŁADOWE LUB WYPEŁNIACZE

Lakiery podkładowe lub wypełniacze zapewniają przyczepność do podłoża i umożliwiają szlifowanie bezpośrednio po wysuszeniu lampą UV.

- Poliesterowe produkty UV przezroczyste i pigmentowane
- Poliesterowe produkty UV z parafiną przezroczyste lub pigmentowane
- Poliakrylowe produkty UV przezroczyste i pigmentowane
- Akrylowe produkty UV przezroczyste i pigmentowane
- Wodnorozcieńczalne produkty UV przezroczyste i pigmentowane [także dual cure]

LAKIERY WYKOŃCZENIOWE

Lakiery wykończeniowe wyróżniają się pięknym połyskiem i przejrzystością, a także odpowiednią rozciągliwością i odpornością fizyczno-chemiczną. Poliesterowe produkty UV matowe i błyszczące [od 5 do 95 gloss], przezroczyste lub pigmentowane można stosować na podkłady lub wypełniacze UV.

- Poliesterowe produkty UV z parafiną, przezroczyste i pigmentowane
- Poliakrylowe produkty V, błyszczące lub matowe, przezroczyste lub pigmentowane
- Akrylowe produkty UV matowe i błyszczące [od 3 do 95 gloss], przezroczyste i pigmentowane
- Wodnorozcieńczalne produkty UV matowe i błyszczące, podatne na szrotkowanie, z połyskiem od 5 do 95 gloss, przezroczyste lub pigmentowane, do stosowania na poliuretanowe, poliesterowe i akrylowe podkłady lub wypełniacze zarówno przezroczyste, jak i białe

METODY APLIKACJI	METODA NATRYSKOWA			POLEWARKA KURTYNOWA		WAŁEK			WYTŁACZANIE	
	ROBOTY Z SYSTEMEM WSPÓLZĘDNYCH LUB KARTEZJANSKICH LUB AUTOMATY ANTROPOMORFICZNE	ZRASZACZE Z PISTOLETAMI STAŁYMI	ZRASZACZE Z PISTOLETAMI WAHADŁOWYM	POLEWARKA GRAWITACYJNA	POLEWARKA CIŚNIENIOWA	POWLEKARKA	REVERSE	WAŁEK DO SZPACHLOWANIA	POWLEKANIE PROZNIOWE	POWLEKANIE LUB EKSTRUER KASETOWY
POLIESTRÓWE LAKIERY UV	•	•	•	•	•	•	•	•		
AKRYLOWE LAKIERY UV	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
WODNOROZCIĘCZALNE FARBY UV	•	•	•	•	•	•				

NOWOŚCI

WODNOROZCIEŃCZALNY PODKŁAD UV O WYSOKIEJ ZAWARTOŚCI CZĘŚCI STAŁYCH

Ostatnie odkrycia dotyczące wodnorozcieńczalnych formuł UV umożliwiły stworzenie przezroczystego podkładu o dużej zawartości masy stałej, który pozwala na wykonanie powłoki z porami zamkniętymi przy niewielkiej ilości warstw. W ten sposób uzyskuje się większą wydajność przy nakładaniu i skraca czas suszenia w piecach. W odniesieniu do emisji, połączono typowe zalety produktu na bazie wody z korzyściami wynikającymi z zastosowania produktu o dużej masie stałej.

BŁYSZCZĄCE PRODUKTY UV NAKŁADANE METODĄ NATRYSKOWĄ I POLEWARKĄ KURTYNOWĄ

Dzięki ciągłym pracom badawczym prowadzonym przez laboratoria ICA udało się pokonać ograniczenia techniczne wodnych lakierów UV, które uniemożliwiały kiedyś realizację wykończeń błyszczących. Nowe produkty wykończeniowe mają wysoki połysk, dobrą rozciągliwość i dają możliwość szrotkowania: mogą zatem zaspokoić wszystkie aktualne potrzeby lakiernicze przemysłu meblarskiego.

AKRYLOWE LAKIERY BŁYSZCZĄCE PODATNE NA SZCZOTKOWANIE, NAKŁADANE WAŁKIEM, NATRYSKIEM I POLEWARKĄ KURTYNOWĄ

Lakiery UV zapewniają wysoki połysk i świetne krycie i są odpowiednie do zastosowania przy cyklach przezroczystych i pigmentowanych. Dzięki możliwości szrotkowania błyszczących wykończeń uzyskuje się powierzchnie wolne od jakichkolwiek niedoskonałości, które nie ustępują jakością powierzchniom wykonanym farbami poliestrowymi lub poliuretanowymi.

LAKIERY UV DO INERT COATING

Lakiery UV, 100% akrylowe, przejrzyste i pigmentowane, do wykańczania płaskich paneli z drewna, MDF i płyty wiórowej z zastosowaniem systemu Inert Coating. Technologia ta stosowana jest głównie do podkładów i wypełniaczy UV.

LAKIER UV DO KRAWĘDZI

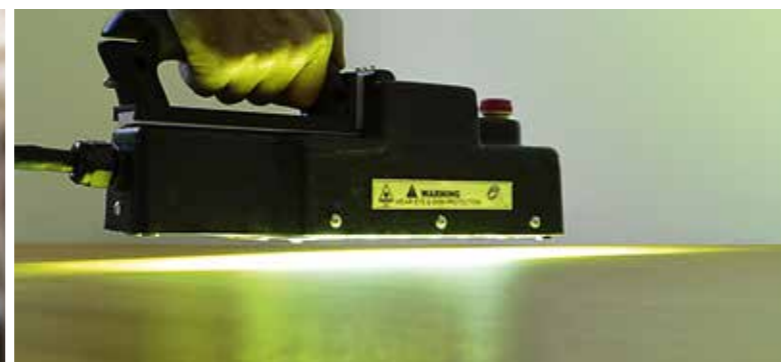
Lakiery UV, 100% akrylowe, przejrzyste i pigmentowane, o dobrej przyczepności do płyt wiórowych i płyt z drewna i przeznaczone do płaskich krawędzi i profilowanych. Można je nakładać za pomocą wałka, urządzenia do powlekania próżniowego lub systemu Inert Coating i suszyć zarówno tradycyjnymi lampami UV, jak i lampami LED.

LAKIERY UV ON SITE

Wodnorozcieńczalne lakiery UV o wysokiej zawartości części stałych odznaczające się wysoką odpornością chemiczną i wytrzymałością na ścieranie, przeznaczone do powlekania mebli w miejscu docelowym. Są proste w użyciu i można je nakładać pędzlem lub za pomocą pistoletu natryskowego. Dzięki technologii UV i zastosowaniu odpowiedniego przenośnego urządzenia czas schnięcia jest bardzo krótki, a pomalowany sprzęt można użytkować natychmiast po naświetleniu promieniami UV. Istnieje również specjalna linia do malowania i renowacji drewnianych podłóg na miejscu instalacji.

LAKIERY SUSZONE ZA POMOCĄ LAMP LED

Lakiery akrylowe UV 100% i lakiery wodnorozcieńczalne, których specjalna formuła została opracowana taki sposób, aby można było przeprowadzać polimeryzację za pomocą lamp LED lub lamp LED w połączeniu ze standardowymi lampami UV.





Industria Chimica Adriatica SpA

Via Sandro Pertini_52
62012 Civitanova Marche (MC)_Italy
Tel. +39 0733 8080
Fax +39 0733 808140

info@icaspa.com

Oddział ITALIAN COATINGS

Via Alcide De Gasperi_73
36060 Romano D'Ezzelino (VI)_Italy
Tel. +39 0424 8386
Fax +39 0424 37497

info@italiancoatings.com

www.icaspa.com

