



MY LAB

THE NEW COLOR SENSATION

URBAN MATTER_EFEKT STALI

Cykl lakierniczy, który pozwala na stworzenie na MDF lub melaminie efekt bardzo podobny do stali.

Aplikacja przez natrysk

WŁAŚCIWOŚCI & ZALETY

- Efekt estetyczny porównywalny do stali.
- Ciepło drewna w przeciwieństwie do stali.
- Realizacja wyjątkowych efektów za pomocą zmiennych: odcień koloru bazy poliuretanowej w połysku, matowość, ewentualnie kolor lakieru efekt stali i kolor nawierzchni w ostatniej warstwie.
- Specjalnie przeznaczony do wyrobów trójwymiarowych.
- Wysoka odporność chemiczno-fizyczna.
- Wysoka odporność na światło.



Stal w liściach



Video o alikacji



Stal Oksydowana



Video o alikacji



Rame



Bronzo



Załącznik 1

URBAN MATTER_EFEKT STALI



Platinio



Nichel



Oro rosa



Manganese



Titanio



Piombo

DANE TECHNICZNE

CYKLE LAKIERNICZE

Stal w liściach

- Połysk poliuretanowy biały **LP155P** + 50% C152AP + 20% D1010.
- Suszenie 4-6 godz. 20°C e 60% Wilgotności Względnej.
- Drapanie polerką orbitalną (bez nadmiernego ucisku) systemem “OSP” (kod DNOSP2) lub przy użyciu materiałów ściernych ziarno 220.
- Lakier metalizowany efekt stali **VM2000**.
- Suszenie 30 minut w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Nawierzchnia wodna półpołysk bezbarwna **AO472** + 10% CA500 + 20% woda.

Stal Oksydowana

- Połysk poliuretanowy czarny **LP571NP** + 80% C152AP + 20% D1010.
- Suszenie 4-6 godz. w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Drapanie polerką orbitalną (bez nadmiernego ucisku) w systemie “OSP” (kod DNOSP2) lub materiałem ściernym ziarno 220.
- Lakier metalizowany **VM2000** (minimalna ilość).
- Suszenie 30 minut w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Nawierzchnia akrylowa bezbarwna **OAC363G55C44107** + 10% C200 + 50% D1010 - 80-100 g/m².



URBAN MATTER_EFEKT STALI

DANE TECHNICZNE

Stal Rame

- Połysk poliuretanowy barwiony **LP571P/N0176** + 80% C152AP + 20% D1010.
- Suszenie 4-6 godz. w 20°C e 60% Wilgotności Względnej.
- Lakier metalizowany barwiony efekt stali **VMCA/N44820**.
- Suszenie 30 minut w 20°C e 60% Wilgotności Względnej.
- Nawierzchnia wodna półpołysk bezbarwna **AO472** + 10% CA500 + 20% woda.

Stal Bronzo

- Połysk poliuretanowy barwiony **LP571P/N0181** + 80% C152AP + 20% D1010.
- Suszenie 4-6 godz. w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Lakier metalizowany barwiony efekt stali **VMCA/N44819**.
- Suszenie 30 min. w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Nawierzchnia wodna półpołysk bezbarwna **AO472** + 10% CA500 + 20% woda.

Stal barwiona

- Połysk poliuretanowy barwiony*.
- Suszenie 4-6 godz. w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Drapanie polerką orbitalną (bez nadmiernego ucisku) systemem "OSP" (kod DNOSP2) lub materiałami ściernymi ziarno 220.
- Lakier metalizowany efekt stali **VM2000**.
- Suszenie 30 minut w 20°C i 60% Wilgotności Względnej.
- Nawierzchnia wodna półpołysk bezbarwna **AO472** + 10% CA500 + 20% woda.

* Połysk poliuretanowy barwiony

Platino	→	LP155P/N0232 + 50% C152AP + 20% D1010
Nichel	→	LP155P/R1019 + 50% C152AP + 20% D1010
Oro rosa	→	LP155P/N0127 + 50% C152AP + 20% D1010
Manganese	→	LP571P/S5010Y90R + 80% C152AP + 20% D1010
Titanio	→	LP571P/R6008 + 80% C152AP + 20% D1010
Piombo	→	LP571P/N0259 + 80% C152AP + 20% D1010

Uwagi:

- Po aplikacji połysku poliuretanowego, aby uniknąć powstawania smug, zaleca się użycie gumowych rękawiczek w trakcie operowania pędzlem.
- Wszystkie efekty mogą być realizowane „z” lub „bez” drapania.